

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MANURHIN K'MX
K'MX 426 / K'MX 432

		K'MX 426	K'MX 432
Главный шпindelь	Макс. Ø обрабатываемого прутка	Ø 26 mm	Ø 32 mm
	Ø отверстия шпинделя	Ø 33 mm	Ø 37 mm
	Мощность электрошпинделя (100/40 %)	3,75,5 kW	3,75,5 kW
	Частота оборотов шпинделя	8.000 tr/min	8.000 tr/min
Передняя бабка	Ход передней шпиндельной бабки	400 mm	400 mm
	Макс. Ø обрабатываемого прутка	Ø 26 mm	Ø 32 mm
Противо-шпиндель	Ø отверстия шпинделя	Ø 33 mm	Ø 37 mm
	Мощность электрошпинделя (100/40 %)	3,75,5 kW	3,75,5 kW
	Частота оборотов шпинделя	8.000 tr/min	8.000 tr/min
	Мак. длина детали в противошпинделе	150 mm	150 mm
	Макс. длина захвата детали	170 mm	170 mm
Суппорт - рама	Количество суппортов	1	1
	Горизонтальная ось X	80mm	80mm
	Вертикальная ось Y	191 mm	191 mm
	Кол-во позиций резцедержателей	2 x 5	2 x 5
	Хвостовик резца	16 x 16 mm	16 x 16 mm
Осевой инструмент	Количество осевых оправок	1	1
	Количество осевых инструментов	2 x 3	2 x 3
	Ø осевых позиций	Ø 32 mm	Ø 32 mm
	Цанги для крепления осевого ин-а	ESX 25	ESX 25
СОЖ	Объём бака СОЖ	300 l	300 l
	Расход насоса СОЖ	30 l/min	30 l/min
	Давление насоса СОЖ	4 bar	4 bar
Система ЧПУ	Fanuc	Fanuc	
Массо-габитные характеристики станка	Длина	3.000 mm	3.000 mm
	Ширина	1.400 mm	1.400 mm
	Высота	1.600 mm	1.600 mm
	Масса	4.200 kg	4.200 kg

ОПЦИИ

- Приводной инструмент
- Подача СОЖ ВД
- Стружкоуборочный конвейер
- Оси С
- Вывод длинных деталей через противошпиндель
- Уловитель масляного тумана
- Пневматическая пиноль

MANURHIN KMX

Эксклюзивный дистрибьютор на территории РФ

ООО "ПУМОРИ-ИНЖИНИРИНГ ИНВЕСТ"

Россия, г. Екатеринбург, ул Фрунзе, 35А

тел. (343) 257-18-49

E-mail: pin@pumori.ru

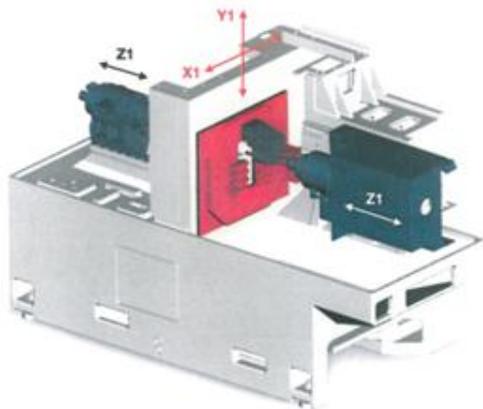


MANURHIN KMX

Инновационная технология

Автоматы продольного точения с передней подвижной бабкой K'MX 432 предназначены для производства деталей \varnothing до 32. Станок в стандартной комплектации оборудован двумя мощными электршпинделями с частотой вращения до 8000 об / мин и направляющей вращающейся люнетной пинолью.

Кинематика



FANUC 31 i

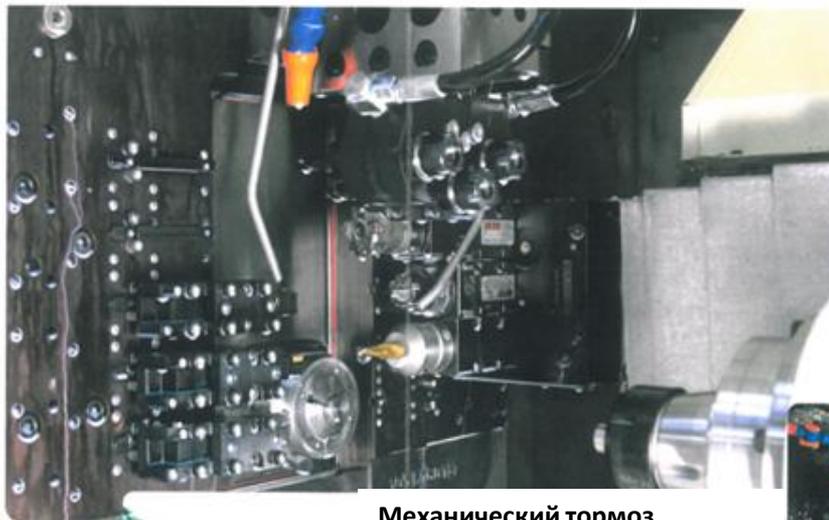
Современное ЧПУ FANUC позволяет с лёгкостью программировать станок, применяя код ISO.

Пневматика

Станок оснащён пневматической системой с давлением 6 бар которая используется для работы: захвата деталей, выталкивания деталей из противошпинделя и пневматической вращающейся направляющей пиноли.

Центральная система смазки

Автоматически смазывает направляющие



Механический тормоз

Стандартные шпиндели оснащены электромагнитным тормозом, что может быть недостаточно для компенсации усилия от вращающихся инструментов. По этой причине, мы рекомендуем опцию крепление дополнительного механического тормоза для фиксации позиции шпинделя.



Стружкоуборочный конвейер

В стандартной комплектации станок оснащён баком для СОЖ на 300 л. В качестве опции в бак для СОЖ может быть установлен стружкоуборочный конвейер

Ход передней бабки составляет 410 мм, что позволяет обрабатывать несколько деталей за один ход.

Станок может быть оснащён одной или двумя приводными станциями (3 или 5 позиций каждая)

Стандартно станок оснащён механической направляющей вращающейся пинолью. В качестве опции может быть поставлена пневматическая пиноль с возможностью работы с прутком по h11



Захват деталей

В стандартной комплектации станок оснащён захватом деталей длиной до 155 мм. Захват позволяет улавливать детали как из шпинделя так и из противошпинделя.



Вывод деталей

Детали длиной до 155 мм из захвата скатываются в лоток. Для вывода более длинных деталей устанавливается опция вывод детали через противошпиндель.

